

开发背景

- 现状:** 玻璃材质由于具有高质感、高硬度、不影响通讯信号等特点,在5G信号手机上的应用越来越多。玻璃正面通过化学蚀刻的方式得到高硬度,高耐磨,表面细腻度高,触感好,档次高的AG效果。
- 难点:** UV涂料具备高硬度,高丰满度,但附着力比较不稳定。UV涂料的表面粗糙度需要与化学蚀刻效果相近,需要具有非常理想的细腻度和触感。
- 开发目的:** 开发能在玻璃素材上具有良好附着性,高硬度,触感优异,表面粗糙度与化学蚀刻AG效果相近的UV涂层。

产品定位 通过涂料实现玻璃上的化学蚀刻AG效果!

产品优势

- 媲美化学蚀刻AG工艺外观及性能效果**
具有化学蚀刻AG工艺的高硬度、高透明度、高细腻的磨砂效果,耐指纹等特性。
- 通过常规喷涂方式也可以赋予玻璃表面的化学蚀刻AG效果**
相比玻璃的化学蚀刻AG处理,效率更高、产能更高。
- 性价比优异**
高效的施工方式、无需导入新的设备让成本大幅缩减。

测试对比

不同涂料的性能及着色性比较

涂料	固化方式	价格	生产效率	工艺便捷性	硬度	水接触角度	粗糙度
SP2-W10903	UV 光固化 800mj/cm2/100mw/cm2 (Hg灯管)	◎	◎	◎	◎	◎	○
化学蚀刻工艺	强酸蚀刻	×	○	○	◎	◎	◎



化学蚀刻AG效果



SP2-W10903涂装效果

涂装规格

项目	喷涂式样
涂料、添加剂、稀释剂	SP20-W10903 (哑光透明漆) / SP20-W30254 / P317
稀释比例	100/10/100 ※ 根据实际情况,可调整稀释剂比例
可使用时间	6h (25°C)
干燥条件	60°C×5分, 800mj/cm2, 90mw/cm2
标准膜厚	8±2μm
适用素材	普通玻璃、加硬玻璃

样品图片

